



HIGH THANE

LINEA JOR-20

ESMALTE POLIURETANO POLIESTER

HIGH THANE

DESCRIPCION:

HIGH THANE JOR-20 es un acabado brillante de dos componentes formulado con resinas poliéster e isocianato alifático.

USOS:

HIGH THANE JOR-20 se utiliza en el pintado de unidades de transporte sometidos a un trato rudo, como aviones, autobuses, camiones, ferrocarriles, vagones etc., también se recomienda para el mantenimiento, protección y decoración de instalaciones y equipos diversos, incluso en plantas industriales, plataformas petroleras sujetas a los ambientes más corrosivos, por su alta resistencia química es muy usado como recubrimiento ANTIGRAFFITI. Ya que es un producto libre de plomo y cromo es excelente para el mantenimiento de plantas de productos alimenticios.

CARACTERISTICAS:

HIGH THANE JOR-20 forma una película brillante, tersa, dura y flexible; resistente al agua dulce o salada, al contacto con disolventes y una gran variedad de agentes químicos. Soporta exposiciones prolongadas a la intemperie sin sufrir alteraciones de brillo o color. La película formada asegura una mínima recolección de suciedad y una facilidad de limpieza extraordinaria. Debido a su gran resistencia, durabilidad y versatilidad, la utilización de HIGH THANE JOR-20 contribuye a reducir en forma considerable costos de mantenimiento preventivo y correctivo en muchas empresas.

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

- Sólidos en peso: 70+/-1%
- Rendimiento teórico: 27+/-1 M2/l a 1 milésima de espesor seco.
- Espesor seco recomendado: 1.5 – 2.5 milésimas de pulgada.
- Primario recomendado: Primarios epoxicos y de poliuretano en general.

PROPIEDADES FISICAS:

- Resistencia a la intemperie: Excelente
- Resistencia a la abrasión: Excelente
- Flexibilidad y adherencia: Excelente
- Resistencia a la temperatura: Hasta 130°C

RESISTENCIA QUIMICA:

- Ácidos: Excelente
- Alcalis: Muy buena
- Disolventes: Excelente
- Agua: Excelente

APLICACIÓN:

- Método: Aspersión, rodillo o brocha, los mejores resultados se logran mediante aplicación por aspersión; inicialmente una mano suave y rápida, después una segunda mano mas cargada y húmeda (3-4 milésimas de espesor húmedo).
- Substrato: Concreto, madera, acero, gran variedad de metales y plásticos, fibra de vidrio etc.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE:

Esta deberá estar libre de impurezas (grasa, polvo, óxido o algún otro contaminante). La capa de primario aplicada previamente deberá estar perfectamente seca; en caso de tener mas de 72 horas de haberse aplicado, se recomienda un lijado suave para asegurar una buena adherencia del acabado.

RELACION DE MEZCLA:

2 partes de base (color) por 1 parte de catalizador FN-5; Adelgazador FT-61 del 15 –30% (antes de mezclar los componentes, se recomienda agitar el componente de la base.) Se sugiere en todos los casos mezclar perfectamente los componentes antes de aplicar el acabado HIGH THANE JOR-20).

VIDA UTIL DE LA MEZCLA

4-6 Hrs. A 25 °C

SECADO:

- Libre de polvo: 45 min.
- Libre de huella: 120 min.
- Duro: 24 Hrs.
- Para rotular: 4-10 Hrs. (según el clima)

ALMACENAJE:

Un año para la base y seis meses para el reactor FN-5, envase herméticamente cerrado.

PREPARACION:

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado, ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada puede afectar la salud.

INTERVALOS DE PREPARACION:

Al adaptar este nuevo tipo de pintura, los trabajos periódicos de renovación pudieran ser reducidos a la mitad. Actualmente las unidades de transporte ya no han de pasar por los talleres de renovación al año de servicio, sino cada cuatro o cinco años.

El metro de la Ciudad de México opera con intervalos de 10 hasta 12 años. Un aspecto muy importante que en numerosos casos ha contribuido a dar la preferencia al HIGH THANE JOR-20 consiste en que los vehículos o unidades de transporte pueden ser lavados con mayor facilidad y mayor rapidez que antes mostrando siempre una gran imagen institucional. En virtud de lo anterior el consiguiente ahorro de costos puede llegar a ser muy importante. En caso de plantas industriales, plataformas petroleras, esto es mas significativo ya que los costos de mano de obra son muy altos, y al utilizar estos recubrimientos los lapsos de reparación, o repintado se difieren a muy largo plazo.

ATENCIÓN:

Estas sugerencias están basadas en información que creemos correcta; son ofrecidas de buena fe pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo (las muestras le serán proporcionadas por la empresa).



Dirección

2 de abril # 802 Col. Independencia
Monterrey N.L
C.P 64720

Tel , fax , cel

(0181) 8478-0855
(0181) 8190-0331
(0181) 8190-9311

Mail

pframont@hotmail.com

